

Ausbildung zum Zerspanungsmechaniker (m/w/d)

Fachrichtung: Fräsmaschinensysteme

Überwiegender Einsatzort: Betriebsstätte "STABAK" in Lübbecke

In einer dreijährigen Ausbildung erlernst du alle Fertigkeiten als Zerspanungsmechaniker (m/w/d) in der Fachrichtung Fräsmaschinensysteme anhand von modernen Werkzeugmaschinen. Wir bereiten dich bestens auf die Abschlussprüfung bei der IHK vor.

Aufgabenbereiche:

- Programmieren von CNC-Werkzeugmaschinen oder Fertigungssysteme zum Drehen, Fräsen, Bohren oder Schleifen von (Metall-)Bauteilen
- Einrichtung von Maschinen und Systemen, Durchführung von Testläufen Fertigungsprozessen
- Durchführung der Qualitätskontrollen mit Messschiebern, Messschrauben, Lehren und Oberflächenmessgeräten
- Entgraten (abschleifen) von produzierten Werkstücken
- Dokumentation der Arbeiten und Ergebnisse
- Reinigung und Instandhaltung der Maschinen und Systeme; Sichtprüfung und Instandsetzen der mechanischen und elektrischen Bauteile

Einsatzbereich:

Werkstatt der Betriebsstätte "STABAK"

Voraussetzung:

- einen Hauptschul- oder Realschulabschluss
- gutes technisches Verständnis
- Engagement und Aufgeschlossenheit im Umgang mit Menschen mit psychischer und geistiger Behinderung

Bei Interesse wenden Sie sich bitte an:	Ansprechpartner in der Einrichtung
Lebenshilfe Lübbecke e.V. Personalabteilung, Frau Diekmann Hausstätte 19 32312 Lübbecke Tel.: 05741 3400 -37 diekmann@lebenshilfe-luebbecke.de www.lebenshilfe-luebbecke.de	Lübbecker Werkstätten gemeinnützige GmbH Betriebsstätte "STABAK" Herr Tielkemeier Tel.: 05741 3187 -11 stabak.tielkemeier@luebbecker-werkstaetten.de

Auszug aus den Tätigkeiten während der Ausbildung zum Zerspanungsmechaniker (m/w/d)

Programmieren von CNC-Werkzeugmaschinen oder Fertigungssysteme zum Drehen, Fräsen, Bohren oder Schleifen von (Metall-)Bauteilen

Einrichtung von Maschinen und Systemen

Durchführung von Testläufen

Einspannen der Werkstücke, Inbetriebnahme von Maschinen, Überwachung von Fertigungsprozessen

Durchführung der Qualitätskontrollen mit Messschiebern, Messschrauben, Lehren und Oberflächenmessgeräten

Entgraten (abschleifen) von produzierten Werkstücken

Dokumentation der Arbeiten und Ergebnisse

Reinigung und Instandhaltung der Maschinen und Systeme;
Sichtprüfung und Instandsetzen der mechanischen und elektrischen Bauteile